



**EDACI**  
EMPRESA DE AUTOMATIZACIÓN  
Y CONTROL INDUSTRIAL

**OAA**

Organismo  
Argentino de  
Acreditación

Laboratorio de Calibración  
LC 008

Administración y Laboratorio: Cnel Lynch 2684  
Planta 1: Cnel. Lynch 2827 B1754CRR  
Prov.de Buenos Aires - Argentina  
Tel/Fax: (54) 11 - 4441-0614 Líneas Rotativas  
email: ventas@edaci.com

www.edaci.com

Hoja 1

CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN

N° 49506 / 14

Este certificado se expide de acuerdo al convenio establecido entre el **ORGANISMO ARGENTINO DE ACREDITACION** y el titular del Laboratorio de Calibración.

Este certificado de calibración documenta la trazabilidad a los patrones nacionales, los cuales representan a las unidades físicas de medida en concordancia con el Sistema Internacional de Unidades (**SI**).

Este certificado no podrá ser reproducido parcialmente excepto cuando se haya obtenido previamente permiso por escrito del **OAA** y de **EDACI**.

Certificados de calibración sin firma y aclaración no serán validos. El usuario es responsable de la calibración del instrumento a intervalos apropiados.

**INSTRUMENTO:** Una termocupla contenida en vaina cerámica de aproximadamente 800mm de longitud y 10mm de diámetro.

**FABRICANTE:** EDACI S. R. L.

**MODELO:** K

**RANGO:** (- 200 a + 1370)°C

**N° DE SERIE:** 42626

**IDENTIFICACIÓN DE USUARIO:** TC 71

**DETERMINACIONES REQUERIDAS:** CALIBRACIÓN

**PROCEDIMIENTO APLICADO:** ED - T - 01

**METODO DE CALIBRACIÓN:** La termocupla fue calibrada introduciéndola en un calibrador de temperatura de bloque seco, junto con una termorresistencia y termocupla patrones. Se realizaron diez mediciones por cada punto de calibración, a partir de las cuales se determinó la temperatura del punto a calibrar.

**FECHA DE RECEPCIÓN INSTRUMENTO:** 20 de mayo de 2014

**FECHA DE CALIBRACIÓN Ó MEDICIÓN:** 20 de mayo de 2014

**FECHA DE EMISIÓN DEL CERTIFICADO:** 27 de mayo de 2014

**NÚMERO DE PÁGINAS DEL CERTIFICADO Y ANEXOS:** 2

**CLIENTE:** EDACI S. R. L.

**DOMICILIO:** Cnel. Lynch 2684

**PAIS:** Argentina

**LOCALIDAD:** San Justo



CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN

N° 49506 / 14

Indicación del Instrumento °C	Corrección de la Indicación °C	Incertidumbre °C
- 0,7	0,7	± 0,50
201,0	1,6	± 1,50
398,9	1,3	± 2,10
596,2	0,3	± 2,10
904,4	1,4	± 3,92
1077,5	2,2	± 4,97

**OBSERVACIONES:**

TEMP. AMBIENTE: 20,2°C ± 1°C

H.R.A.: 55%HR ± 4%HR

La temperatura según la ITS 90 se obtiene sumando algebraicamente la "Indicación del Instrumento" y la "Corrección en la Indicación".

"La incertidumbre expandida de medida se ha obtenido multiplicando la incertidumbre típica de medición por el factor de cobertura  $k=2$  que, para una Distribución normal, corresponde a una probabilidad de cobertura de aproximadamente el 95%. La incertidumbre típica de medida se ha determinado conforme a la Norma IRAM 35051:2004."

El valor Indicación del instrumento es el resultante del promedio de diez lecturas para cada punto, registrados en la planilla de uso interno 5.4/1.

La trazabilidad puede ser visualizada desde nuestra página web [www.edaci.com](http://www.edaci.com)

**Al instrumento no se le ha efectuado ningún ajuste o reparación previa a la calibración.**

**PATRONES UTILIZADOS:**

INSTRUMENTO	IDENTIF.	MARCA	N° SERIE	N° CERTIFICADO	FREC. CAL.
TERMOMETRO DIGITAL CON TERMORRESISTENCIA	3290 con T100-250	ASL	3290 0001 1542 B471015	FM-102-16596 INTI DICIEMBRE 13	36 MESES
CALIBRADOR DE PROCESO	CP 07	UNOMAT	5983	41131 EDACI NOVIEMBRE 12	18 MESES
CALIBRADOR DE PROCESO	CP 06	UNOMAT	5901	49056 EDACI MAYO 14	16 MESES
TERMOCUPLA	TC - 01	EDACI	-----	CO-015-61013 INTI JULIO 13	24 MESES
TERMOHIGROMETRO	TH 11	TFA	06A00	43019 EDACI ABRIL 13	24 MESES

Jefe División Laboratorios  
German Romano

Director Técnico  
Ing. Alberto Romano